

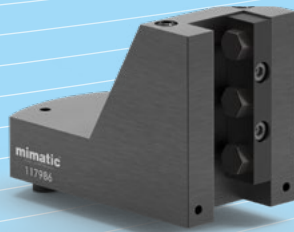
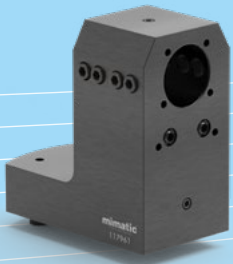
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT PROGRAM OVERVIEW



Bolt **M**ount **T**urret

Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

Werkzeugsysteme für höchste Ansprüche

Seit 1974 entwickeln und produzieren wir Zerspanungswerkzeuge und angetriebene Werkzeuge für CNC Werkzeugmaschinen. Unsere Produkte kommen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen für die spanabhebende Fertigung bei Kunden der Automobilindustrie, Automobilzulieferer, Elektrotechnik, Fahrzeugbau, Gießereien, Maschinenbau und Medizintechnik zum Einsatz.

Die Region Allgäu gilt weit über ihre Grenzen hinaus als Inbegriff für Lebensqualität, intakte Natur und idyllische Landschaften. Sie ist aber ebenso bekannt für ihre enorme wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Innovationskraft im Werkzeug- und Maschinenbau. Unser Standort im Allgäu unterhält eine leistungsfähige Produktion mit allen Einrichtungen eines modernen Industrieunternehmens.

The logo for 'Allgäu' is displayed in white script font on a dark blue square background. The word 'Allgäu' is followed by a registered trademark symbol (®).

Tool Systems for Highest Demands

Since 1974, we have been developing and producing cutting tools and driven tools for CNC machine tools. Our products are used in various fields of application for the machining industry for customers of the automotive industry, automotive suppliers, electrical engineering, vehicle construction, foundries, mechanical engineering and medical technology.

The Allgäu region of Bavaria reputation reaches beyond its borders, because of its natural beauty, undisturbed nature and idyllic landscapes. It is also well known for its industrial power and innovative thinking in toolmaking and mechanical engineering. Our location in the Allgäu has a powerful production with all facilities of a modern industrial enterprise.

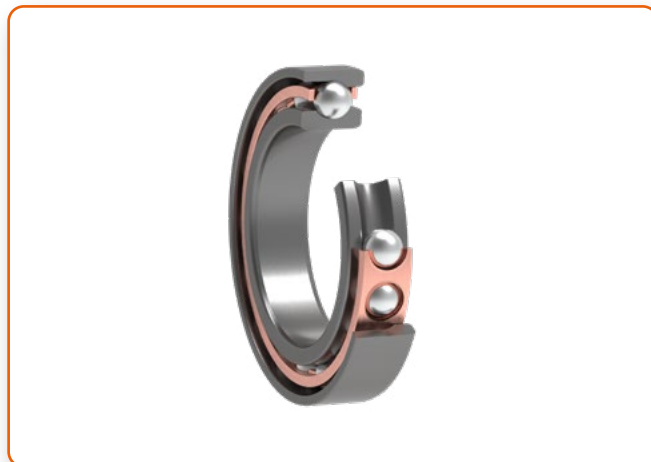


Quickfacts for Live Tools

Lagerung / Bearings

Rundlaufgarantie 0.03mm bei 100mm Ausspannlänge und höchste Drehzahlen dank Hoch-Präzisions Schrägkugellager der Toleranzklasse P4. Optimierte Design für höchste Steifigkeit durch maximalsten Lagerabstand und minimalsten Abstand zur Werkzeugschneide.

Guaranteed concentricity of 0.03 at 100mm and highest rotation speeds thanks to high-precision angular ball bearings of tolerance class P4. Optimised design for highest rigidity by maximised bearing distance and minimised distance to tool cutting edge.



Getriebe / Gears

Höchste Drehmomente und geräuscharmer Lauf dank spiralverzahnter Kegelräder. Spielarme Getriebeabstimmung erreicht durch individuelle händische Justierung.

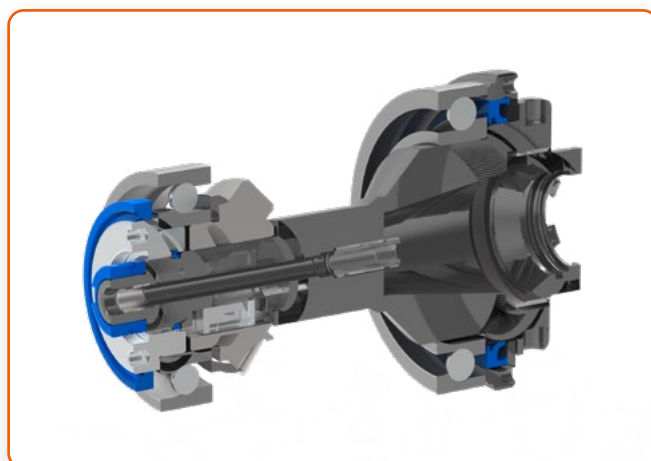
Highest torques and smooth run thanks to cyclo palloid toothed bevel gears. Low backlash gear adjustments realised by individual manual setting.



Dichtung / Sealing

Trockenlaufleistung für fast alle Werkzeuge mittels innovativem Dichtungssystem bis 70bar. Geringe Wärmeentwicklung mittels reibungsoptimierter PTFE Wellendichtringe. Schutz vor Staub und Spänen dank Schmutz-Labyrinth.

Dry running suitability for almost all tools by means of innovative sealing system up to 70bar. Reduced heat development due to friction optimized PTFE shaft sealing. Dirt labyrinth protects from dust and chips.



Quickfacts for Live Tools

Werkzeugschnittstellen / Tooling Interfaces

Neben der marktüblichen Spannzangenaufnahme ER und mimatic Capto Schnittstelle, bieten wir unseren Kunden die bewährte Schnellwechselschnittstelle - mimatic mi – mit einer großen Auswahl an Einsätzen für unterschiedliche Anwendungen und Werkzeuge.

Neu ist unser Klemmschlüssel zur Einhandbedienung bei angetriebenen Werkzeugen mit ER-Spannzangenaufnahme.

In addition to the standard ER collet chuck and mimatic Capto interface, we offer our customers the proven quick-change interface - mimatic mi - with a wide range of adapters for different applications and tools.

New is our clamping key for one-hand operation on live tools with ER collet chuck.



Verlässlichkeit / Reliability

Sofort einsetzbar dank des strengen mimatic Testlaufs nach der Montage. Konservative Auslegung des Designs auf maximale Prozesssicherheit, deswegen 2 Jahre Garantie. Entwickelt, geplant und produziert in Deutschland.

Instant applicable thanks to tough mimatic test run after assembling. Conservative design policy for "an" maximum of process safety, therefore 2 years warranty. Developed, projected and produced in Germany.



Wartung / Maintenance

Eine gekapselte Dauerschmierung mit einem Hochgeschwindigkeitsfett erübrigt eine Wartung über die gesamte Lebensdauer.

An encapsulated permanent lubrication with a high-speed grease eliminates the need for maintenance over the entire service life.



Maschinendaten Machine Data

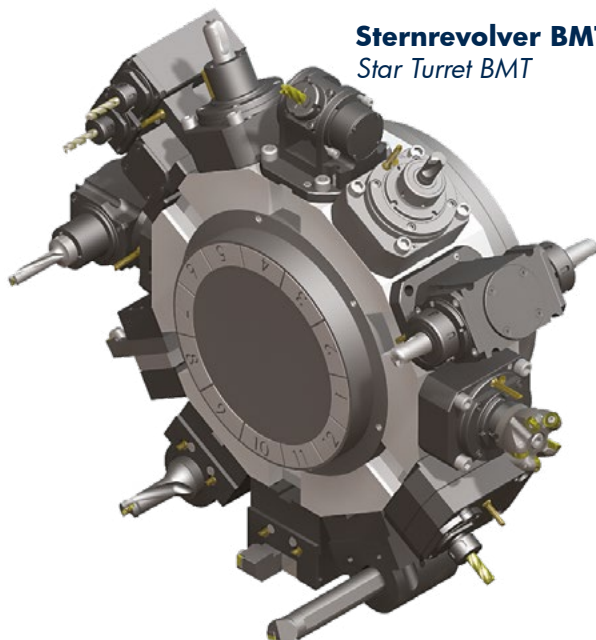
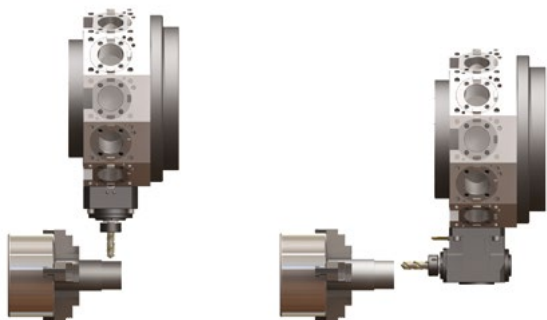
Bolt **M**ount **T**urret

45/55/65/75/85

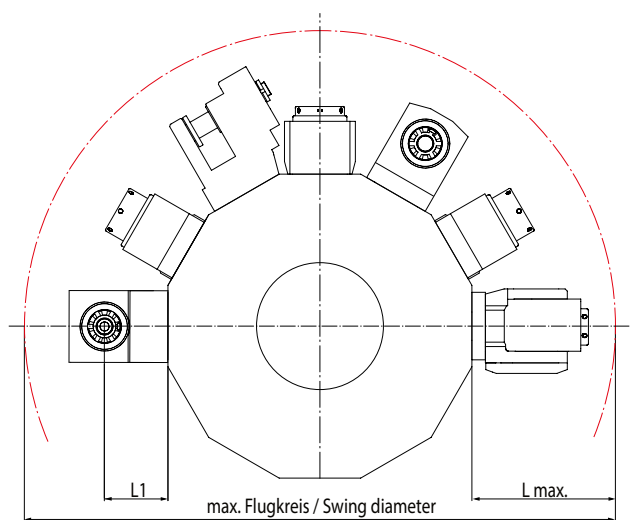
Radiale AGW
Radial Live Tools

Axiale AGW
Axial Live Tools

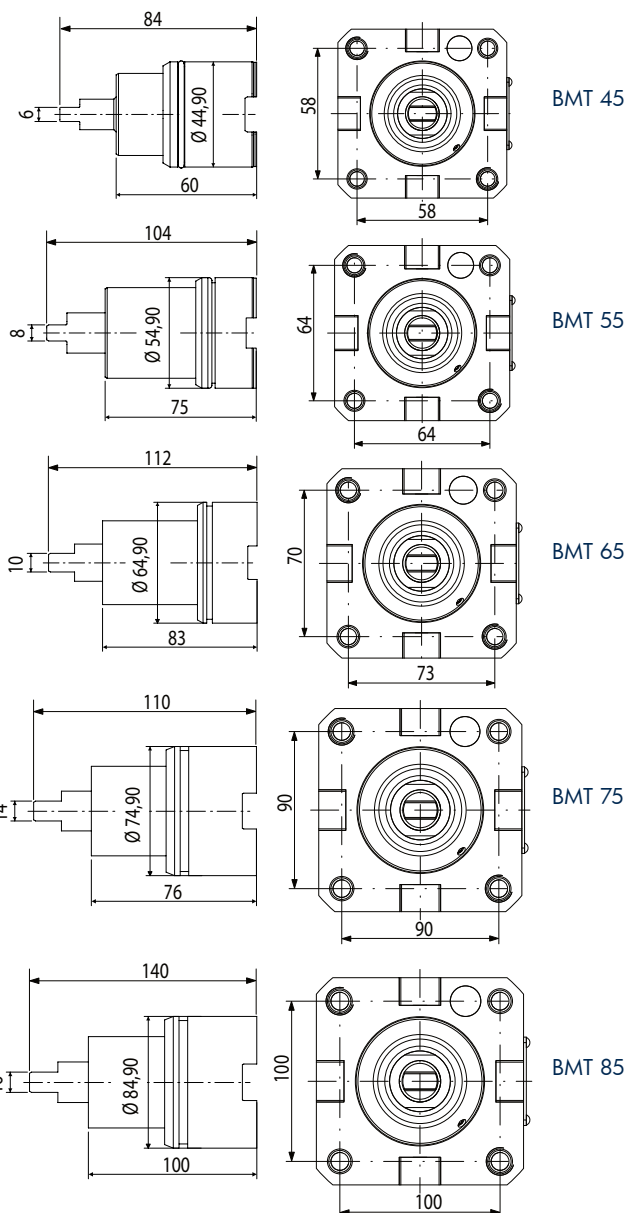
Sternrevolver BMT
Star Turret BMT



Störkreiskonturen
Interference Circles



Schaftabmessungen
Shank Dimensions



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.

ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

EC = Externe Kühlung
External coolant

Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER 25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER 32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER 40	DIN 6499-B	4-26 mm

Bolif **M**ount **T**urret **45** Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
176867	Gerade Einheit Straight Unit	ER25	25	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
188040	Gerade Einheit Straight Unit	ER25	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197597	Gerade Einheit Straight Unit	C 3	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
192510	Winkel-Einheit Angle Unit	ER25	25	6.500 / 6.500	1:1	EC	65,0
192509	Winkel-Einheit Angle Unit	ER25	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65,0
197598	Winkel-Einheit Angle Unit	C 3	25	6.500 / 6.500	1:1	ICE	65,0
188047	Winkel-Einheit 2-Spindler Angle Unit 2-Spindle *	ER25	30	6.500 / 6.500	1:1	EC	65,0
195810	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER 16	12	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

Bolif **M**ount **T**urret **45** Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantmehrfachaufnahme
Multi Turning Holder (OD)



Vierkantqueraufnahme
Turning Holder (Face)



Abstechhalter
Cut-off holder



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Kombihalter
doppelt
Boring Bar
Holder Double



Drehlängsaufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197935	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197937	Vierkant Längsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197936	Vierkantmehrfachaufnahme Multi Turning Holder (OD)	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197938	Abstechhalter Cut-off holder	SH 26	✓	✓	R/L	EC	-

Bolt **M**ount **T**urret **45** Statische Werkzeuge / *Static Tools*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197939	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197940	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	110
197942	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 20	✓	✓	R/L	ICE	110
198058	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198060	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198061	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198062	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198063	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	L	ICE	110
198064	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	R	ICE	110
198235	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

Bolt **M**ount **T**urret **55** Angetriebene Werkzeuge / *Live Tools*



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler
Angle Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit +/- 107°

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
186495	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
186496	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
194474	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	MI 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197599	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 3	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
192245	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70,0
192908	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70,0
196393	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	MI 50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70,0
197600	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 3	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70,0
186494	Winkel-Einheit 2-Spindler <i>Angle Unit 2-Spindle *</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70,0
192907	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	85,0

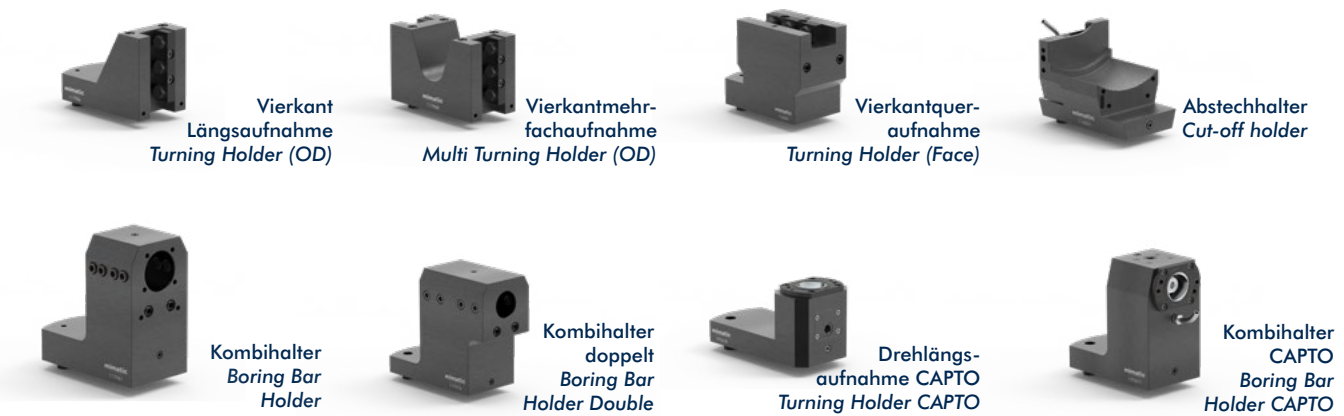
* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*

B_{olt}M_{ount}T_{urret} 55 Angetriebene Werkzeuge / *Live Tools*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
192511	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	85,0
196394	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	MI 50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	85,0
197601	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 3	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	85,0
187180	Winkel-Einheit 2-Spindler <i>Angle Unit 2-Spindle *</i>	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	85,0
196396	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*

B_{olt}M_{ount}T_{urret} 55 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197943	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197944	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	-	R/L	EC	-
197945	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197946	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197947	Vierkantmehrfachaufnahme Twin <i>Multi Turning Holder Twin (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197948	Vierkantmehrfachaufnahme Twin <i>Multi Turning Holder Twin (OD)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197949	Abstechhalter <i>Cut-off holder</i>	SH 32	✓	✓	R/L	EC	-
197950	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197951	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197952	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	95
197953	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	ICE	95

B oli **M** ount **T** urret **55** Statische Werkzeuge / *Static Tools*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197954	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	EC	95
197955	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 20	✓	✓	R/L	EC	95
198067	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198068	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198069	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	2x C4	✓	✓	R	ICE	-
198070	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	2x C4	✓	✓	L	ICE	-
198071	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	R	ICE	95
198072	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	L	ICE	95
198236	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

B oli **M** ount **T** urret **65** Angetriebene Werkzeuge / *Live Tools*



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

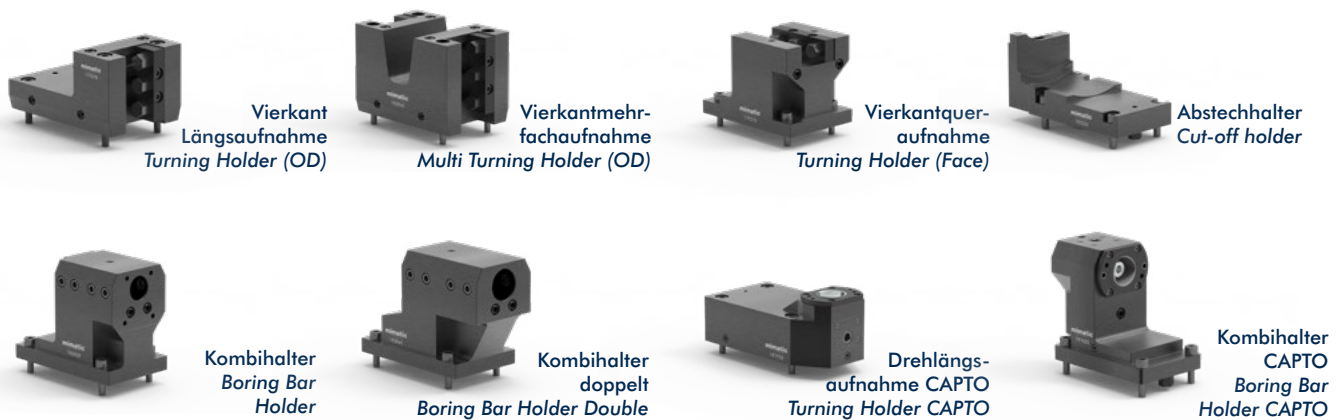
Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
186489	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
186490	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
191794	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197602	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
192965	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	72,0
192967	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	72,0
196397	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	72,0
197603	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	72,0
187177	Winkel-Einheit 2-Spindler <i>Angle Unit 2-Spindle *</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	72,0
196398	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85,0
196400	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85,0

Bolt **M**ount **T**urret **65** Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
196401	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	mi 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85,0
194581	Winkel-Einheit 2-Spindler <i>Angle Unit 2-Spindle *</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85,0
192964	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	100,0
192966	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	100,0
185324	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	mi 50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	100,0
197604	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	100,0
186493	Winkel-Einheit 2-Spindler <i>Angle Unit 2-Spindle *</i>	ER 32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	100,0
193136	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER 25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

* Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / *Spindles with different sense of rotation*

Bolt **M**ount **T**urret **65** Statische Werkzeuge / Static Tools



Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197956	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	EC	-
197957	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	-	R/L	EC	-
197958	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197959	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder (OD)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197960	Vierkantmehrfachaufnahme Twin <i>Multi Turning Holder Twin (OD)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-
197961	Vierkantmehrfachaufnahme Twin <i>Multi Turning Holder Twin (OD)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197962	Abstechhalter <i>Cut-off holder</i>	SH 32	✓	✓	R/L	EC	-
197963	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	20x20	✓	✓	R/L	EC	-

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
197964	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
197965	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 40	✓	✓	R/L	ICE	95
197966	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 50	✓	✓	R/L	ICE	95
197967	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 32	✓	✓	R/L	ICE	95
197968	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 25	✓	✓	R/L	EC	95
197969	Kombihalter doppelt <i>Boring Bar Holder Double</i>	Ø 20	✓	✓	R/L	EC	95
198075	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198076	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198077	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	2x C4	✓	✓	R	ICE	-
198078	Drehlängsaufnahme doppelt <i>Turning Holder double (OD)</i>	2x C4	✓	✓	L	ICE	-
198079	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	R	ICE	95
198080	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	L	ICE	95
198237	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
196402	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	EC	-
169311	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
197605	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C 5	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
196712	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	EC	60,0
169324	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	60,0
197606	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 5	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	60,0
196404	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	EC	90,0

Bolt **M**ount **T**urret **75** Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
196405	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	ER40	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	90,0
197607	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i>	C 5	100	6.000 / 6.000	1:1	ICE	90,0
196207	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

Bolt **M**ount **T**urret **75** Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder (Face)



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Abstechhalter
Cut-off holder



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
198083	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	20x20	✓	-	R/L	EC	-
198084	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder (Face)</i>	25x25	✓	✓	R/L	EC	-
198085	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	Ø 60	✓	✓	R/L	ICE	95
198086	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C6	✓	-	R	ICE	-
198087	Drehlängsaufnahme <i>Turning Holder (OD)</i>	C6	✓	-	L	ICE	-
198088	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C6	✓	-	R	ICE	95
198089	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C6	✓	-	L	ICE	95
198238	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

B_{olt}M_{ount}T_{urret} 85 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n ₁ /n ₂ (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
193095	Gerade Einheit Straight Unit	ER50	200	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
198262	Gerade Einheit Straight Unit	ER50	200	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
198315	Gerade Einheit Straight Unit	C 5	200	6.000 / 6.000	1:1	ICE	-
193129	Winkel-Einheit Angle Unit	ER50	200	6.000 / 6.000	1:1	EC	85,0
196810	Winkel-Einheit Angle Unit	ER50	200	6.000 / 6.000	1:1	ICE	85,0
198316	Winkel-Einheit Angle Unit	C 5	200	6.000 / 6.000	1:1	EC	85,0
198263	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

B_{olt}M_{ount}T_{urret} 85 Statische Werkzeuge / Static Tools



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder (OD)



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder (Face)



Kombihalter
Boring Bar
Holder



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
198322	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder (OD)	20x20	✓	-	R/L	EC	-
198323	Vierkantqueraufnahme Turning Holder (Face)	32x32	✓	✓	R/L	EC	-
198325	Kombihalter Boring Bar Holder	Ø 80	✓	✓	R/L	ICE	95
198318	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C6	✓	-	R	ICE	-
198319	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C6	✓	-	L	ICE	-
198320	Kombihalter Boring Bar Holder	C6	✓	-	R	ICE	95
198321	Kombihalter Boring Bar Holder	C6	✓	-	L	ICE	95
198326	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

Zubehör / Accessories

Spannschlüssel und Spannmuttern Wrenches and Clamping Nuts



Spannschlüssel für ER-Spannmuttern Wrench for ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type
112912	ER 11	innen liegend / inlying
112954	ER 16	innen liegend / inlying
112929	ER 20	innen liegend / inlying
112913	ER 25	innen liegend / inlying
112900	ER 32	innen liegend / inlying
112867	ER 40	innen liegend / inlying
107628	ER 40	außen liegend / outlying

ER-Spannmuttern ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	Innenkühlung Internal coolant
112953	ER 11	innen liegend *1	
112860	ER 16	innen liegend *1	
112938	ER 20	innen liegend *1	
112961	ER 25	innen liegend *1	
112977	ER 32	innen liegend *1	
112946	ER 40	innen liegend *1	
112962	ER 16	innen liegend *1	✓
112940	ER 20	innen liegend *1	✓
112901	ER 25	innen liegend *1	✓
112963	ER 32	innen liegend *1	✓
112978	ER 40	innen liegend *1	✓
112513	ER 40	außen liegend *2	
117744	ER 40	außen liegend *2	✓

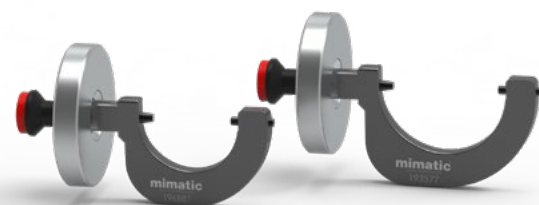
*1 inlying *2 outlying

Hakenschlüssel zum Gegenhalten Hook Wrench to hold against

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	DIN	Ø
107557	ER 16	innen liegend *	1810-B	30-32
107608	ER 20	innen liegend *	1810-B	34-36
107446	ER 25	innen liegend *	1810-B	45-50
107558	ER 25	außen liegend *1	1810-A	40-42
107642	ER 32	innen liegend *	1810-B	58-62
107447	ER 32	außen liegend *1	1810-B	40-42
107642	ER 40	innen liegend *	1810-B	58-62
107446	ER 40	außen liegend *1	1810-B	45-50
107605		Kreissägehalter *2	1810-A	30-32
107447		Fräsdorn 22 *3	1810-B	40-42

* inlying *1 outlying *2 Sawblade holder *3 Milling arbor 22
Technische Änderungen vorbehalten Technical changes reserved

Klemmschlüssel zum Gegenhalten Clamping Wrench for counterholding



Passend für mimatic Werkzeuge Suitable for mimatic tools

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size
196881	ER25
193577	ER32

mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspannungswerkzeuge

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools



197751 Programmübersicht BMT-DE-EN 01

mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
Fax +49 (0) 831 / 574 44-90
info@mimatic.de
www.mimatic.de