

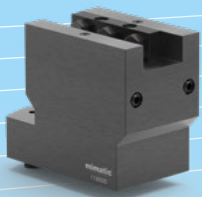
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT
PROGRAM OVERVIEW



Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

Werkzeugsysteme für höchste Ansprüche

Seit 1974 entwickeln und produzieren wir Zerspanungswerkzeuge und angetriebene Werkzeuge für CNC Werkzeugmaschinen. Unsere Produkte kommen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen für die spanabhebende Fertigung bei Kunden der Automobilindustrie, Automobilzulieferer, Elektrotechnik, Fahrzeugbau, Gießereien, Maschinenbau und Medizintechnik zum Einsatz.

Die Region Allgäu gilt weit über ihre Grenzen hinaus als Inbegriff für Lebensqualität, intakte Natur und idyllische Landschaften. Sie ist aber ebenso bekannt für ihre enorme wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Innovationskraft im Werkzeug- und Maschinenbau. Unser Standort im Allgäu unterhält eine leistungsfähige Produktion mit allen Einrichtungen eines modernen Industrieunternehmens.

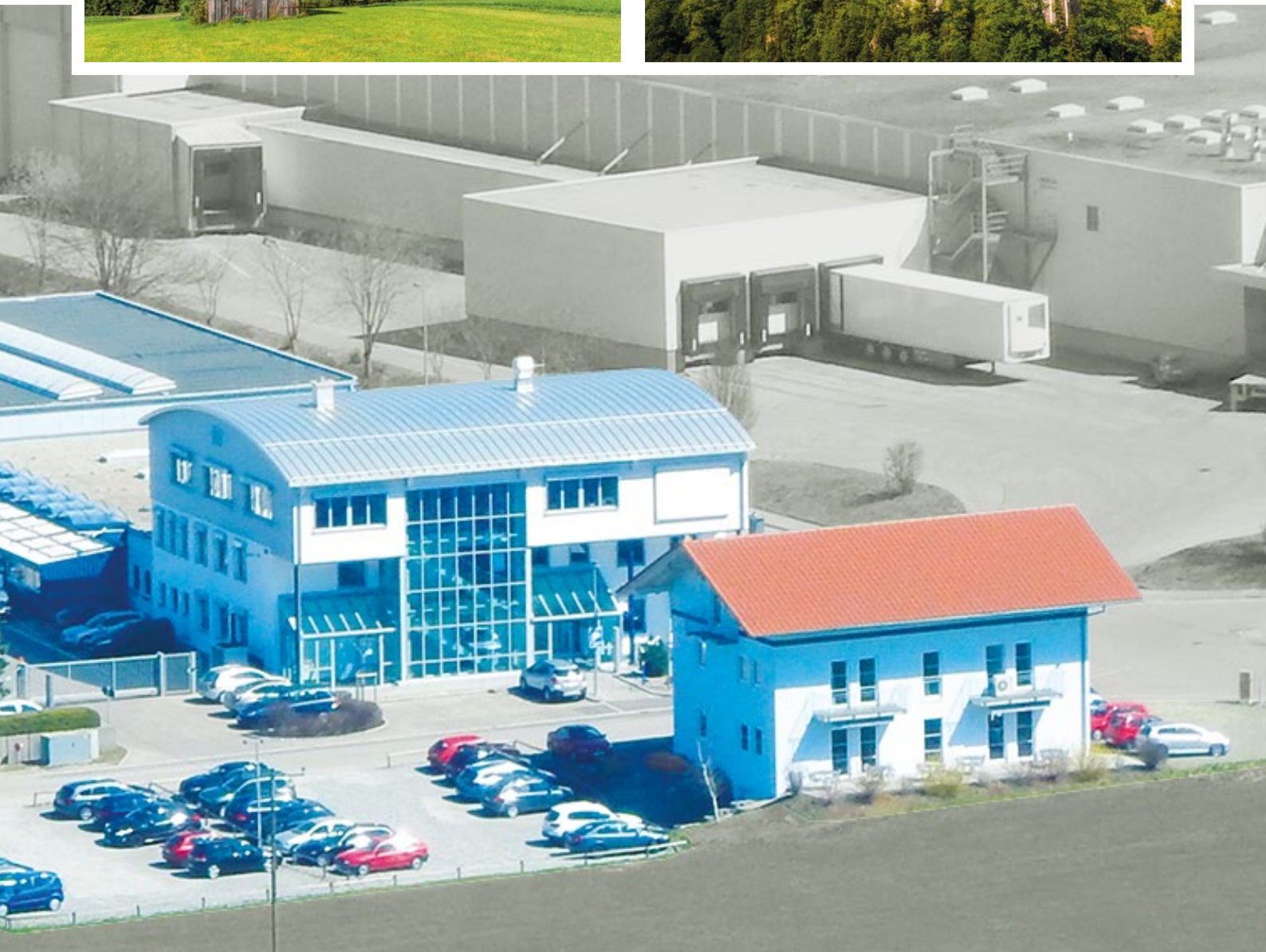


Allgäu[®]

Tool Systems for Highest Demands

Since 1974, we have been developing and producing cutting tools and driven tools for CNC machine tools. Our products are used in various fields of application for the machining industry for customers of the automotive industry, automotive suppliers, electrical engineering, vehicle construction, foundries, mechanical engineering and medical technology.

The Allgäu region of Bavaria reputation reaches beyond its borders, because of its natural beauty, undisturbed nature and idyllic landscapes. It is also well known for its industrial power and innovative thinking in toolmaking and mechanical engineering. Our location in the Allgäu has a powerful production with all facilities of a modern industrial enterprise.



Quickfacts for Live Tools

Lagerung / Bearings

Rundlaufgarantie 0.03mm bei 100mm Ausspannlänge und höchste Drehzahlen dank Hoch-Präzisions Schrägkugellager der Toleranzklasse P4. Optimiertes Design für höchste Steifigkeit durch maximalsten Lagerabstand und minimalsten Abstand zur Werkzeugschneide.

Guaranteed concentricity of 0.03 at 100mm and highest rotation speeds thanks to high-precision angular ball bearings of tolerance class P4. Optimised design for highest rigidity by maximised bearing distance and minimalised distance to tool cutting edge.



Getriebe / Gears

Höchste Drehmomente und geräuscharmer Lauf dank spiralverzahnter Kegelräder. Spielarme Getriebeabstimmung erreicht durch individuelle händische Justierung.

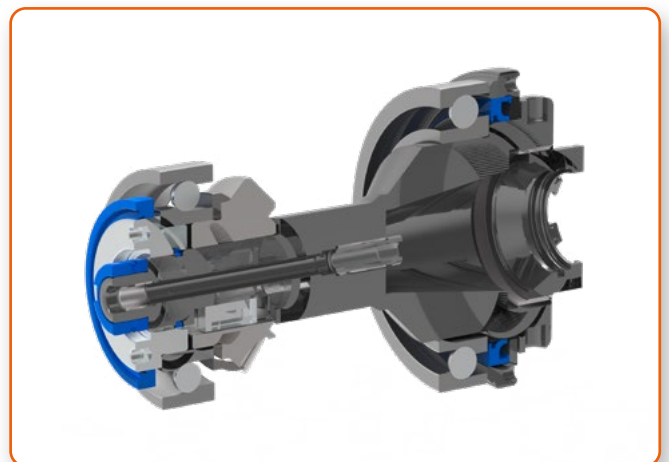
Highest torques and smooth run thanks to cyclo palloid toothed bevel gears. Low backlash gear adjustments realised by individual manual setting.



Dichtung / Sealing

Trockenlaufleistung für fast alle Werkzeuge mittels innovativem Dichtungssystem bis 70bar. Geringe Wärmeentwicklung mittels reibungsoptimierter PTFE Wellendichtringe. Schutz vor Staub und Spänen dank Schmutz-Labyrinth.

Dry running suitability for almost all tools by means of innovative sealing system up to 70bar. Reduced heat development due to friction optimized PTFE shaft sealing. Dirt labyrinth protects from dust and chips.



Quickfacts for Live Tools

Werkzeugschnittstellen / Tooling Interfaces

Neben der marktüblichen Spannzangenaufnahme ER und mimatic Capto Schnittstelle, bieten wir unseren Kunden die bewährte Schnellwechselschnittstelle - mimatic mi – mit einer großen Auswahl an Einsätzen für unterschiedliche Anwendungen und Werkzeuge.

Neu ist unser Klemmschlüssel zur Einhandbedienung bei angetriebenen Werkzeugen mit ER-Spannzangenaufnahme.

In addition to the standard ER collet chuck and mimatic Capto interface, we offer our customers the proven quick-change interface - mimatic mi - with a wide range of adapters for different applications and tools.

New is our clamping key for one-hand operation on live tools with ER collet chuck.



Verlässlichkeit / Reliability

Sofort einsetzbar dank des strengen mimatic Testlaufs nach der Montage. Konservative Auslegung des Designs auf maximale Prozesssicherheit, deswegen 2 Jahre Garantie. Entwickelt, geplant und produziert in Deutschland.

Instant applicable thanks to tough mimatic test run after assembling. Conservative design policy for "an" maximum of process safety, therefore 2 years warranty. Developed, projected and produced in Germany.



Wartung / Maintenance

Eine gekapselte Dauerschmierung mit einem Hochgeschwindigkeitsfett erübrigt eine Wartung über die gesamte Lebensdauer.

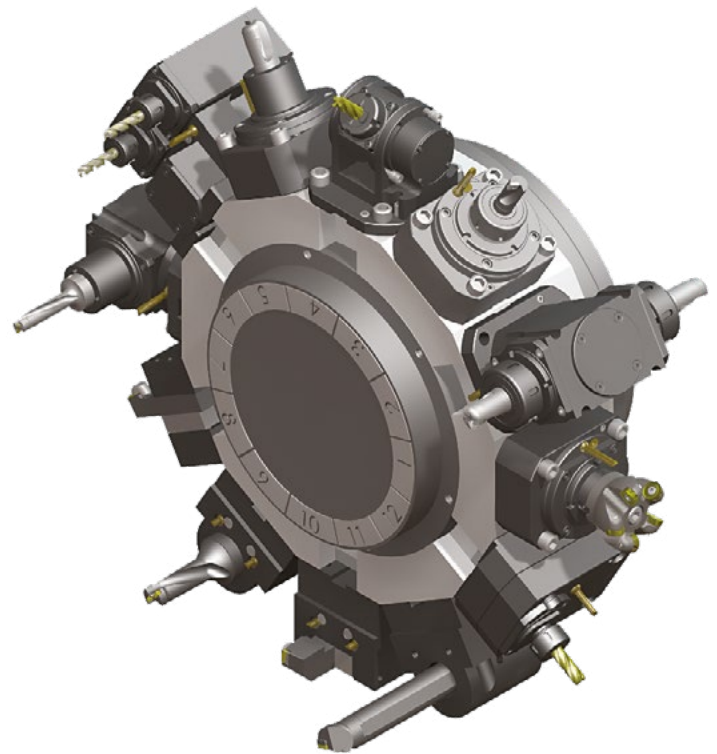
An encapsulated permanent lubrication with a high-speed grease eliminates the need for maintenance over the entire service life.





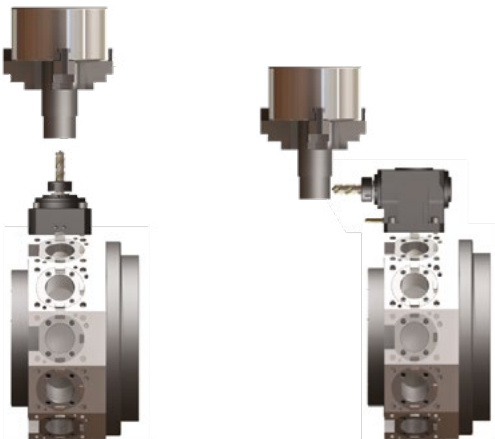
Maschinendaten Machine Data

Sternrevolver Star Turret



Axiale AGW Axial Live Tools

Radiale AGW Radial Live Tools



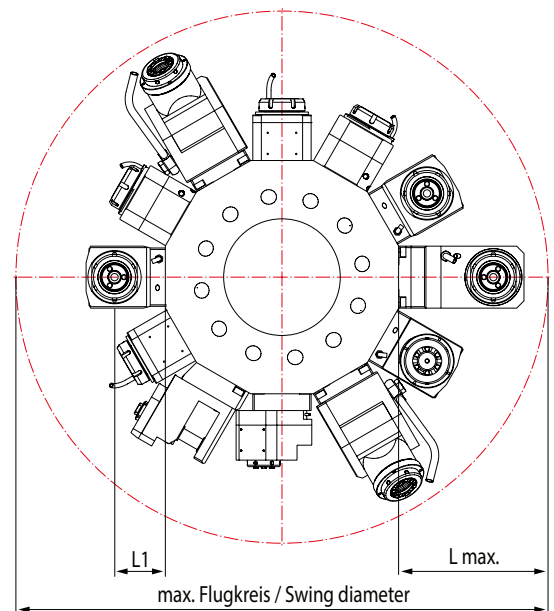
Störkreiskonturen Interference Circles



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.

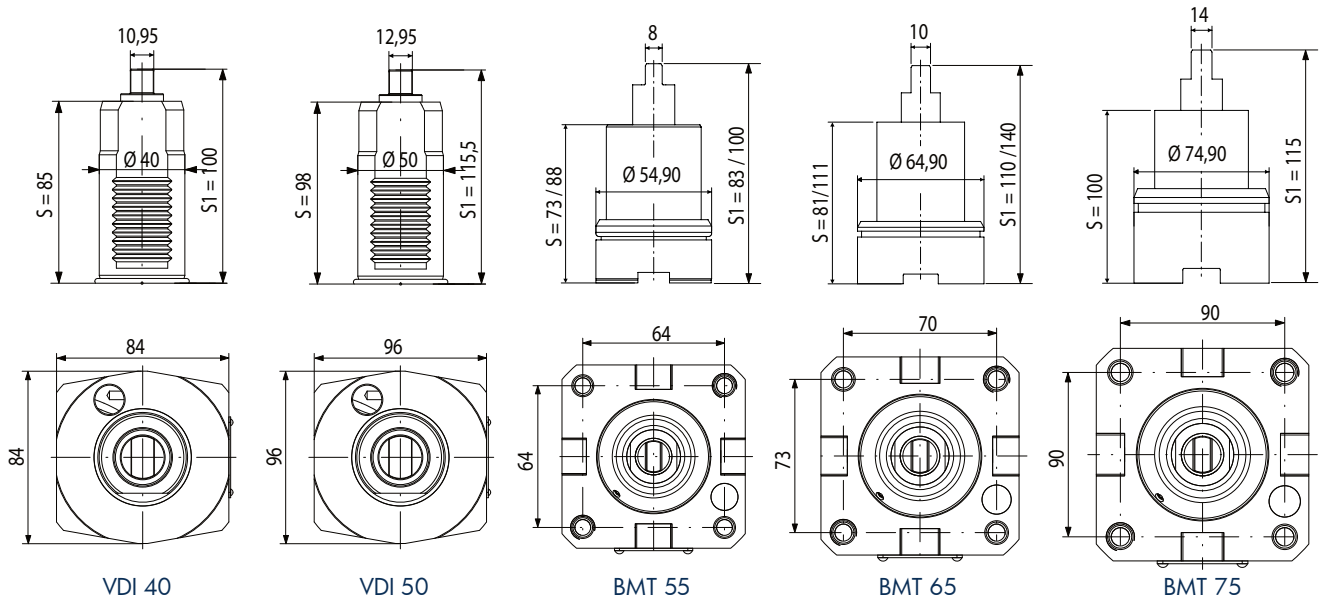


ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

EC = Externe Kühlung
External coolant

Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER40	DIN 6499-B	4-26 mm

Schaftabmessungen
Shank Dimensions



VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 3/4/5/5i	12
VLC/VSC 200/250	12
VL 3 DUO	12
VL 150 DUO	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Gerade Einheit, versetzt
Straight Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°



Kreissägehalter
Saw Blade Holder

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M max. <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
123916	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	80	7.500 / 7.500	1:1	EC	-
124305	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
124315	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi 50	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-



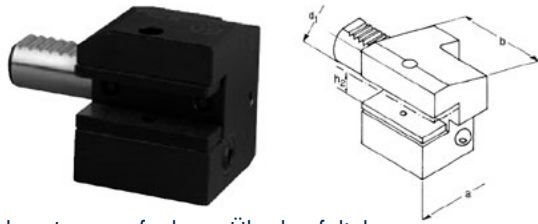
VDI 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
124285	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF20	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
196998	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C4	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	-
188419	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER32	40	5.750 / 11.500	1:2	EC	-
188400	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER32	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
188433	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER32	80	7.500 / 3.750	2:1	EC	-
188431	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	ER32	80	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
188425	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	mi50	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
188444	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	mi50	80	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
196999	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C4	40	5.750 / 11.500	1:2	ICE	-
197000	Gerade Einheit, versetzt <i>Straight Unit, offset *</i>	C4	40	7.500 / 3.750	2:1	ICE	-
124659	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER32	70	7.500 / 7.500	1:1	EC	70
124894	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER32	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
188468	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124896	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	mi50	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
188922	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	mi50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124892	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	HF20	70	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
124922	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
197001	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C4	80	7.500 / 7.500	1:1	ICE	70
197002	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C4	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
124757	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	ER32	80	6.000 / 6.000	1:1	EC	70
124897	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
124433	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset *</i>	HF20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
190826	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
190828	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-
125124	Kreissägehalter <i>Saw Blade Holder</i>	Ø22	40	6.500 / 2.450	2,66:1	EC	-

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

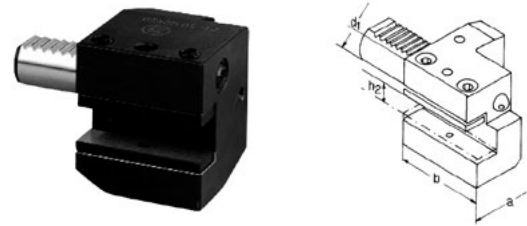


VDI 40 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



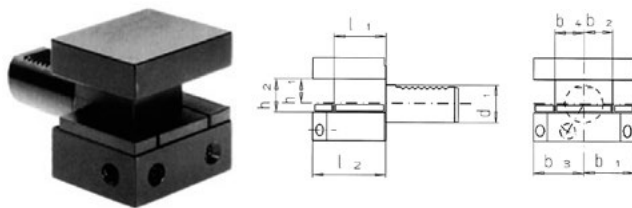
C4 Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, links
C4 Turning Holder overhead, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104606	40	25/20	85	85



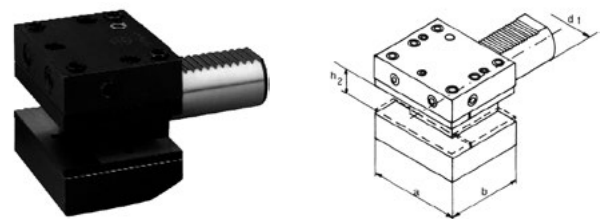
C2 Vierkant-Längsaufnahme links
C2 Turning Holder, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104661	40	25/20	85	85



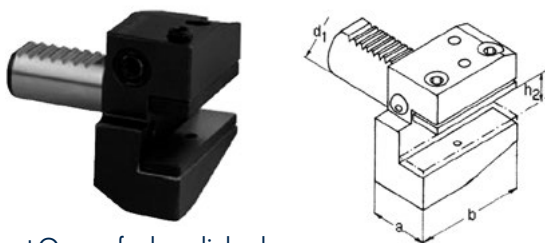
D2 Vierkant-Mehrfachaufnahme, Überkopf
D2 Turning Holder overhead

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104087	40	25/20	72	90



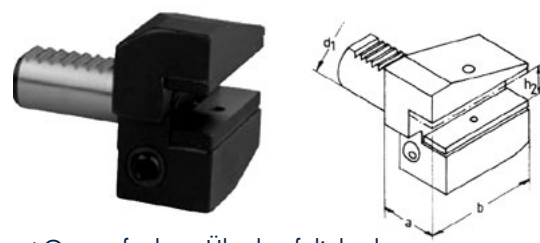
D1 Vierkant-Mehrfachaufnahme
D1 Multi Turning Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104069	40	25/20	72	90



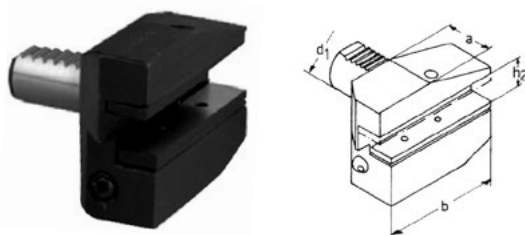
B2 Vierkant-Queraufnahme links, kurz
B2 Turning Holder (Face), left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104988	40	25/20	44	85



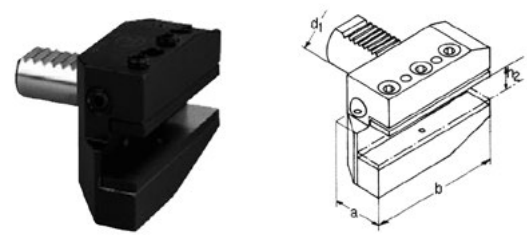
B4 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, kurz
B4 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104956	40	25/20	44	85



B8 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, lang
B8 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104062	40	25/20	44	118

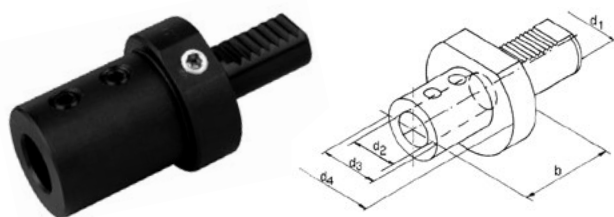


B6 Vierkant-Queraufnahme links, lang
B6 Turning Holder (Face), left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104043	40	25/20	44	118

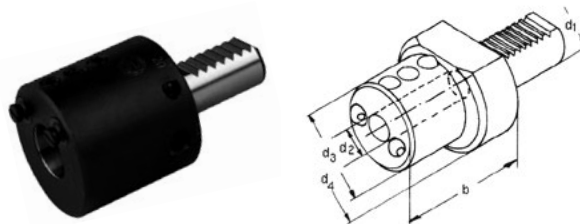


VDI 40 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



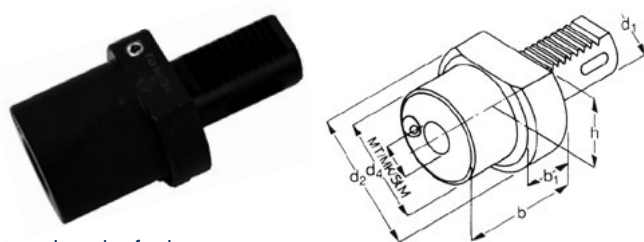
E1 Wendeplattenbohrer-Halter
E1 U-Drill Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104391	40	10	83	66
104436	40	12	83	66
104456	40	16	83	66
104405	40	20	83	67
104465	40	25	83	75
104406	40	32	83	75
104474	40	40	83	90
104407	40	50	83	100



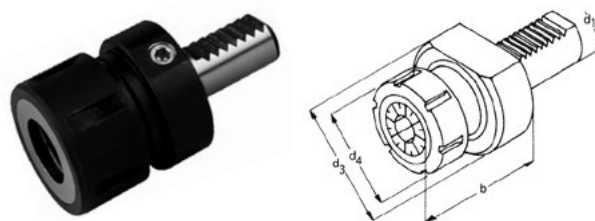
E2 Bohrstangenaufnahme
E2 Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104153	40	8	83	75
104187	40	10	83	75
104109	40	12	83	75
104110	40	16	83	75
104155	40	20	83	75
104145	40	25	83	75
104119	40	32	83	75
104189	40	40	83	90



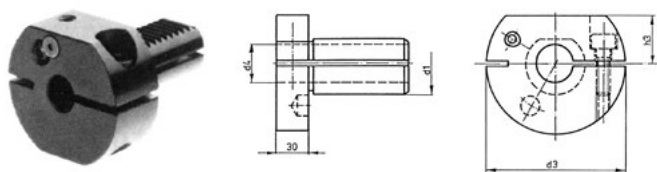
F Morsekegelaufnahme
F Morse Taper Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	MK	h mm	d2 mm	b mm
104352	40	2	32,5	83	36
104307	40	3	32,5	83	50
104299	40	4	32,5	83	80



ER E4 DIN 6499 Spannangenaufnahme
ER E4 DIN 6499 Collet Chuck

Bestell Nr.	d1 mm	Range	ER	d3 mm	b mm
104646	40	0,5-16	ER 25	83	70
104615	40	1,0-20	ER 32	83	84
104594	40	2,0-30	ER 40	83	75



Bohrstangenaufnahme
Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d4 mm	d3 mm	h3 mm
104249	40	12	83	32,5
104225	40	16	83	32,5
104266	40	20	83	32,5
104226	40	25	83	32,5
104233	40	32	83	32,5



VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolvestationen <i>Turret Stations</i>
VL 5/8	12
VSC 7	12
VSC 315/400/500	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit versetzt
Angle Unit, offset



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°



Kreissägehalter
Saw Blade Holder

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 mm
123930	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
124329	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124332	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi 50	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124321	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197003	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C4	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
124668	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	80
124900	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
188646	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
101551	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi 50	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
188930	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi 50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
188640	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
124925	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
197004	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C4	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	80
197005	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C4	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	80
188770	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset</i> *	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	75
124445	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset</i> *	ER32	80	6.500 / 6.500	1:1	ICE	75
103626	Winkel-Einheit, versetzt <i>Angle Unit, offset</i> *	HF20	80	6.500 / 6.500	1:1	EC	75

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

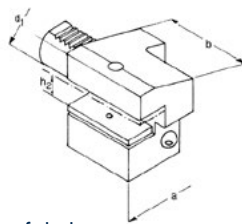


VDI 50 Angetriebene Werkzeuge / *Live Tools*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M _{max.} Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
190738	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
190741	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-
101827	Kreissägehalter * Saw Blade Holder *	Ø22	40	6.500 / 2.450	2,66:1	EC	-

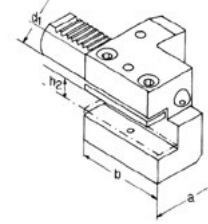


VDI 50 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



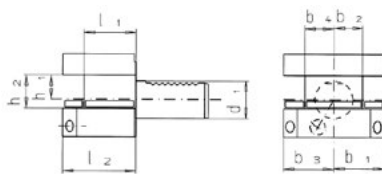
C4 Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, links
C4 Turning Holder overhead, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104644	50	32/25	100	100



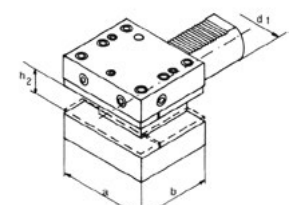
C2 Vierkant-Längsaufnahme links
C2 Turning Holder, left-hand

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104669	50	32/25	100	100



D2 Vierkant-Mehrfachaufnahme, Überkopf
D2 Turning Holder overhead

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104013	50	32/25	85	105

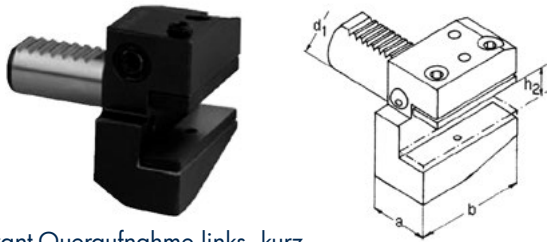


D1 Vierkant-Mehrfachaufnahme
D1 Multi Turning Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	b mm	a mm
104056	50	32/25	85	105

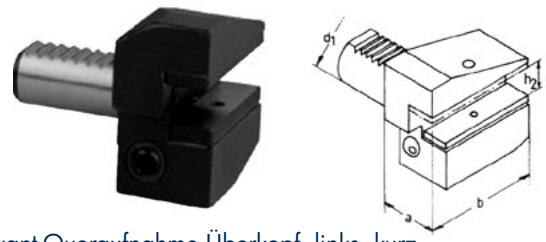


VDI 50 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



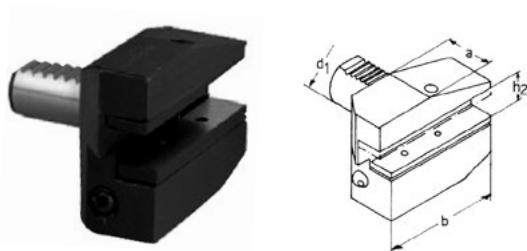
B2 Vierkant-Queraufnahme links, kurz
B2 Turning Holder (Face), left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104965	50	32/25	55	100



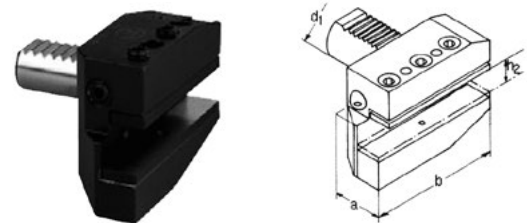
B4 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, kurz
B4 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, short

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104973	50	32/25	55	100



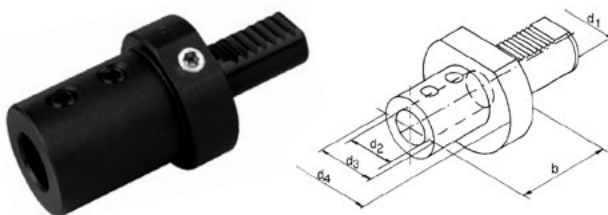
B8 Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, lang
B8 Turning Holder (Face) overhead, left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104034	50	32/25	55	130



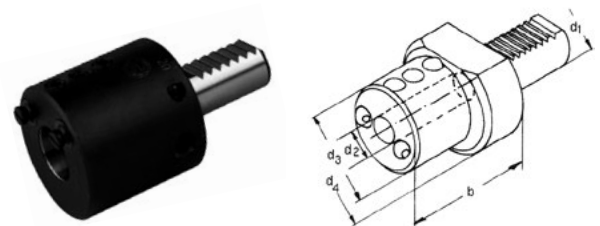
B6 Vierkant-Queraufnahme links, lang
B6 Turning Holder (Face), left-hand, long

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	h2 mm	a mm	b mm
104063	50	32/25	55	130



E1 Wendeplattenbohrer-Halter
E1 U-Drill Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104408	50	10	98	67
104482	50	12	98	67
104476	50	16	98	67
104416	50	20	98	67
104459	50	25	98	80
104466	50	32	98	80
104483	50	40	98	90
104491	50	50	98	100

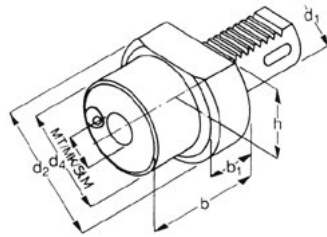


E2 Bohrstangenaufnahme
E2 Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	d4 mm	b mm
104168	50	12	98	90
104206	50	16	98	90
104182	50	20	98	90
104148	50	25	98	90
104207	50	32	98	90
104198	50	40	98	90
104157	50	50	98	100

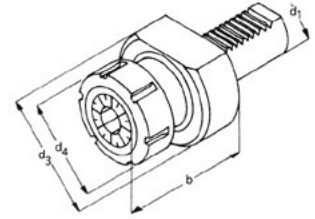


VDI 50 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



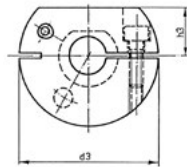
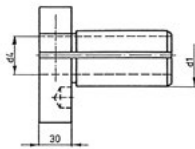
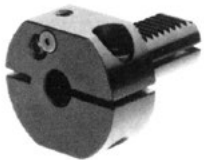
F Morsekegelaufnahme
F Morse Taper Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	MK	h mm	d2 mm	b mm
104319	50	2	35	98	36
104383	50	3	35	98	45
104332	50	4	35	98	55
104328	50	5	35	98	68



ER E4 DIN 6499 Spannzangenaufnahme
ER E4 DIN 6499 Collet Chuck

Bestell Nr.	d1 mm	Range	ER	d3 mm	b mm
104616	50	2-30	ER 40	98	90



Bohrstangenaufnahme
Boring Bar Holder

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d4 mm	d3 mm	h3 mm
104250	50	12	98	35
104275	50	16	98	35
104267	50	20	98	35
104215	50	25	98	35
104234	50	32	98	35



BMT 55 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 83



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 2 / 4	12
VL 2 P	12
VL 4-V2	12
VLC 100 / 200	12
VT 2	12
VTC 100	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
180708	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
180707	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
184725	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
184975	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197006	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
188878	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
188890	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188929	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
188842	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188932	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
188858	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
188941	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
197007	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190686	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
190938	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / *Direction of rotation reversal*



BMT 55 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



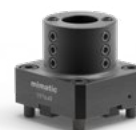
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantmehr-
fachaufnahme
Multi Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
*Boring Bar
Holder straight*



Kombihalter
Winkel
*Boring Bar
Holder angled*



Spannzangen-
aufnahme gerade
*ER Collet
Holder straight*



Spannzangen-
aufnahme Winkel
*ER Collet
Holder angled*



Drehquer-
aufnahme CAPTO
*Face Turning Holder
CAPTO*



Kombihalter
CAPTO
*Boring Bar
Holder CAPTO*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162300	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	X=45	R/L	EC	-
162311	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	X=70	R/L	EC	-
162310	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	25x25		R/L	EC	-
197648	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder</i>	20x20		R/L	EC	-
162301	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	-	R/L	EC	-
197649	Kombihalter gerade <i>Boring Bar Holder straight</i>	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162324	Kombihalter gerade <i>Boring Bar Holder straight</i>	Ø 40	-	R/L	ICE	-
162302	Kombihalter Winkel <i>Boring Bar Holder angled</i>	Ø 40	-	R/L	ICE	85
162303	Spannzangenaufnahme gerade <i>ER Collet Holder straight</i>	ER 25	-	R/L	ICE	-
162304	Spannzangenaufnahme Winkel <i>ER Collet Holder angled</i>	ER 32	-	R/L	ICE	85
197647	Drehqueraufnahme <i>Face Turning Holder</i>	C4	-	R	ICE	60
198225	Drehqueraufnahme <i>Face Turning Holder</i>	C4	-	L	ICE	60
197646	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	-	R	ICE	-
198224	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	-	L	ICE	-
198236	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-



BMT 55 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 100



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 4	12
VL 4 (V3)	12
VLC 200	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
190364	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	-
183089	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190387	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190396	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
197009	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
190456	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
190450	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190509	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
190462	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190512	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
190488	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190516	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	85
197010	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	85
190884	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
190944	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / *Direction of rotation reversal*



BMT 55 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



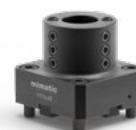
Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantmehr-
fachaufnahme
Multi Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
*Boring Bar
Holder straight*



Kombihalter
Winkel
*Boring Bar
Holder angled*



Spannzangen-
aufnahme gerade
*ER Collet
Holder straight*



Spannzangen-
aufnahme Winkel
*ER Collet
Holder angled*



Drehquer-
aufnahme CAPTO
*Face Turning Holder
CAPTO*



Kombihalter
CAPTO
*Boring Bar
Holder CAPTO*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162300	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	X=45	R/L	EC	-
162311	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	X=70	R/L	EC	-
162310	Vierkant Längsaufnahme <i>Turning Holder</i>	25x25		R/L	EC	-
197648	Vierkantmehrfachaufnahme <i>Multi Turning Holder</i>	20x20		R/L	EC	-
162301	Vierkantqueraufnahme <i>Turning Holder</i>	20x20	-	R/L	EC	-
197649	Kombihalter gerade <i>Boring Bar Holder straight</i>	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162324	Kombihalter gerade <i>Boring Bar Holder straight</i>	Ø 40	-	R/L	ICE	-
162302	Kombihalter Winkel <i>Boring Bar Holder angled</i>	Ø 40	-	R/L	ICE	85
162303	Spannzangenaufnahme gerade <i>ER Collet Holder straight</i>	ER 25	-	R/L	ICE	-
162304	Spannzangenaufnahme Winkel <i>ER Collet Holder angled</i>	ER 32	-	R/L	ICE	85
197647	Drehqueraufnahme <i>Face Turning Holder</i>	C4	-	R	ICE	60
198225	Drehqueraufnahme <i>Face Turning Holder</i>	C4	-	L	ICE	60
197646	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	-	R	ICE	-
198224	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	-	L	ICE	-
198236	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-



BMT 65 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 110



EMAG Maschinentypen EMAG Machine Types	Revolverstationen Turret Stations
VL 6	12
VL 300	12
VM 9(-4) / 450(-4)	12
VT 4-4	12
VT 200	12
VTC 200/250	12
VMC 450 (-4)	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
181280	Gerade Einheit Straight Unit	ER32	70	9.000 / 9.000	1:1	EC	-
176733	Gerade Einheit Straight Unit	ER32	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
188953	Gerade Einheit Straight Unit	mi50	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
188949	Gerade Einheit Straight Unit	HF20	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
197012	Gerade Einheit Straight Unit	C4	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
176505	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	70
176726	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189989	Winkel-Einheit Angle Unit *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
188977	Winkel-Einheit Angle Unit *	mi50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189992	Winkel-Einheit Angle Unit *	mi50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
188981	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF20	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
189995	Winkel-Einheit Angle Unit *	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	70
197013	Winkel-Einheit Angle Unit *	C4	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	70
190897	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
190903	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° Angle Unit, Adjustable +/- 107°	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal



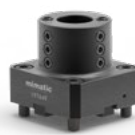
BMT 65 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162312	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	Z=29	R/L	EC	-
162313	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	Z=56	R/L	EC	-
162307	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
162325	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	95
162322	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	130
162330	Spannzangenaufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
162332	Spannzangenaufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	130
197654	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	R	ICE	130
198230	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	L	ICE	130
198231	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	R	ICE	50
198232	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	L	ICE	50
197652	Kombihalter Boring Bar Holder	C5	-	R	ICE	-
198229	Kombihalter Boring Bar Holder	C5	-	L	ICE	-
198237	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 65 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 140



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VT 4	12
VTC 200	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
196268	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	9.000 / 9.000	1:1	EC	-
186996	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER32	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196270	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi50	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196271	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF20	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
197015	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C4	70	9.000 / 9.000	1:1	ICE	-
196273	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	EC	130
187027	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196274	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	130
196275	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER32	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
196276	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196277	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi50	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
196278	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196279	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF20	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	130
197016	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C4	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	130
196284	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196285	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / *Direction of rotation reversal*



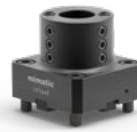
BMT 65 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Kombihalter
Winkel
Boring Bar
Holder angled



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme Winkel
ER Collet
Holder angled



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162312	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	Z=29	R/L	EC	-
162313	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	Z=56	R/L	EC	-
162307	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	-	R/L	EC	-
162325	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	95
162322	Kombihalter Winkel Boring Bar Holder angled	Ø 40	-	R/L	ICE	130
162330	Spannzangenaufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
162332	Spannzangenaufnahme Winkel ER Collet Holder angled	ER 32	-	R/L	ICE	130
197654	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	R	ICE	130
198230	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	L	ICE	130
198231	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	R	ICE	50
198232	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C5	-	L	ICE	50
197652	Kombihalter Boring Bar Holder	C5	-	R	ICE	-
198229	Kombihalter Boring Bar Holder	C5	-	L	ICE	-
198237	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-



BMT 75 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Antriebslänge / Drive Length S1 = 115



EMAG Maschinentypen <i>EMAG Machine Types</i>	Revolverstationen <i>Turret Stations</i>
VL 8	12
VL 10, VLC 500	12
VM 12/VCM 600	12



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit
+/- 107°

Bestell Nr. <i>Order No.</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Aufnahme <i>Toolholder</i>	M _{max.} <i>Nm</i>	n1/n2 (max.) <i>U/min. RPM</i>	Übersetzung <i>Gear ratio</i>	Kühlung <i>Coolant</i>	L1 <i>mm</i>
196286	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	-
184897	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	ER40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
193326	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	mi 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196412	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	HF25	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
197018	Gerade Einheit <i>Straight Unit</i>	C5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196287	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER40	100	6.500 / 6.500	1:1	EC	100
184903	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER40	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196288	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER40	25	6.500 / 13.000	1:2	EC	100
196289	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	ER40	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
193325	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi 63	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196290	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	mi 63	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
197181	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF25	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
197182	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	HF25	25	6.500 / 13.000	1:2	ICE	100
197019	Winkel-Einheit <i>Angle Unit</i> *	C5	100	6.500 / 6.500	1:1	ICE	100
196294	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	24	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-
196295	Winkelschwenk-Einheit +/- 107° <i>Angle Unit, Adjustable +/- 107°</i>	ER25	12	6.000 / 12.000	1:2	ICE	-

* Drehrichtungsumkehr / *Direction of rotation reversal*



BMT 75 Statische Werkzeuge / *Static Tools*



Vierkant
Längsaufnahme
Turning Holder



Vierkantquer-
aufnahme
Turning Holder



Kombihalter
gerade
Boring Bar
Holder straight



Spannzangen-
aufnahme gerade
ER Collet
Holder straight



Drehquer-
aufnahme CAPTO
Face Turning
Holder CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Variante Variant	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
162314	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25	X=135	R/L	EC	-
162316	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	32x32	X=135	R/L	EC	-
162315	Vierkant Längsaufnahme Turning Holder	25x25 / 32x32	X=50	R/L	EC	-
162319	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	X=122	R/L	EC	-
162320	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	25x25	X=50	R/L	EC	-
162321	Vierkantqueraufnahme Turning Holder	32x32	X=60	R/L	EC	-
162326	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 32	-	R/L	ICE	-
162308	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 40	-	R/L	ICE	-
162327	Kombihalter gerade Boring Bar Holder straight	Ø 50	-	R/L	ICE	-
162331	Spannzangenaufnahme gerade ER Collet Holder straight	ER 32	-	R/L	ICE	-
197656	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C6	-	R	ICE	50
198234	Drehqueraufnahme Face Turning Holder	C6	-	L	ICE	50
197655	Kombihalter Boring Bar Holder	C6	-	R	ICE	-
198233	Kombihalter Boring Bar Holder	C6	-	L	ICE	-
198238	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-

Zubehör / Accessories

Spannschlüssel und Spannmuttern Wrenches and Clamping Nuts



Spannschlüssel für ER-Spannmuttern Wrench for ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type
112912	ER 11	innen liegend / inlying
112954	ER 16	innen liegend / inlying
112929	ER 20	innen liegend / inlying
112913	ER 25	innen liegend / inlying
112900	ER 32	innen liegend / inlying
112867	ER 40	innen liegend / inlying
107628	ER 40	außen liegend / outlying

ER-Spannmuttern ER Clamping Nuts

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	Innenkühlung Internal coolant
112953	ER 11	innen liegend *1	
112860	ER 16	innen liegend *1	
112938	ER 20	innen liegend *1	
112961	ER 25	innen liegend *1	
112977	ER 32	innen liegend *1	
112946	ER 40	innen liegend *1	
112962	ER 16	innen liegend *1	✓
112940	ER 20	innen liegend *1	✓
112901	ER 25	innen liegend *1	✓
112963	ER 32	innen liegend *1	✓
112978	ER 40	innen liegend *1	✓
112513	ER 40	außen liegend *2	
117744	ER 40	außen liegend *2	✓

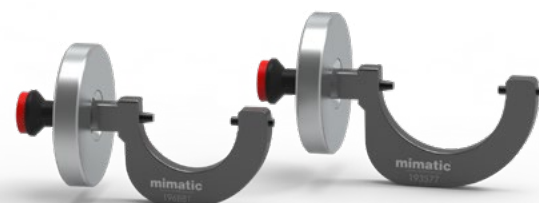
*1 inlying *2 outlying

Hakenschlüssel zum Gegenhalten Hook Wrench to hold against

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size	Typ Type	DIN	Ø
107557	ER 16	innen liegend *	1810-B	30-32
107608	ER 20	innen liegend *	1810-B	34-36
107446	ER 25	innen liegend *	1810-B	45-50
107558	ER 25	außen liegend *1	1810-A	40-42
107642	ER 32	innen liegend *	1810-B	58-62
107447	ER 32	außen liegend *1	1810-B	40-42
107642	ER 40	innen liegend *	1810-B	58-62
107446	ER 40	außen liegend *1	1810-B	45-50
107605		Kreissägehalter *2	1810-A	30-32
107447		Fräsdorn 22 *3	1810-B	40-42

* inlying *1 outlying *2 Sawblade holder *3 Milling arbor 22
Technische Änderungen vorbehalten Technical changes reserved

Klemmschlüssel zum Gegenhalten Clamping Wrench for counterholding



Passend für mimatic Werkzeuge Suitable for mimatic tools

Bestell-Nr. Order No.	Größe Size
196881	ER25
193577	ER32

HydroFLEX

Vibrationsgedämpfte Werkzeugaufnahme für alle Bearbeitungen (Reiben, Bohren, Fräsen).

Einsatz in unseren angetriebenen Werkzeugeinheiten

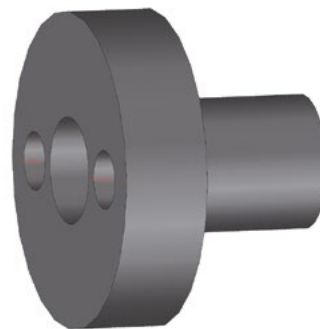
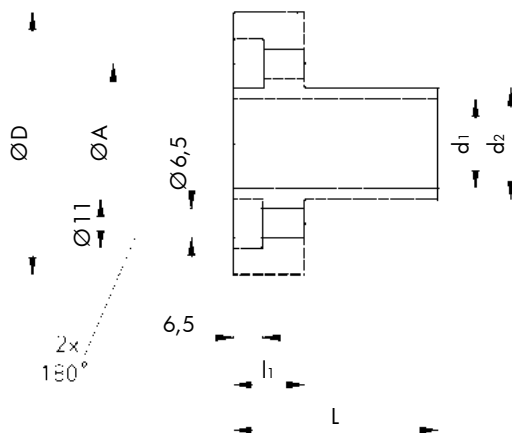
- Rundlaufgenauigkeit <0,002 mm
- Haltemomente bis 290 Nm

Vibration reduced tool clamping system for all applications (reaming, drilling, milling, tapping, ...)

- Concentricity < 0,002 mm
- Holding forces up to 290 Nm



Hydroflex Dehnspannhülse/clamping sleeve D20



Reduzierhülsen erhältlich / reduction sleeve available

Bestell Nr. Order No.	d1 mm	d2 mm	D	L	l1	A	Befestigungsschraube clamping screw DIN 6912
113056	20	25	59	46	16	36	M6 x16
113134	25	32	67	50	16	44	M6 x16

mimaticMi

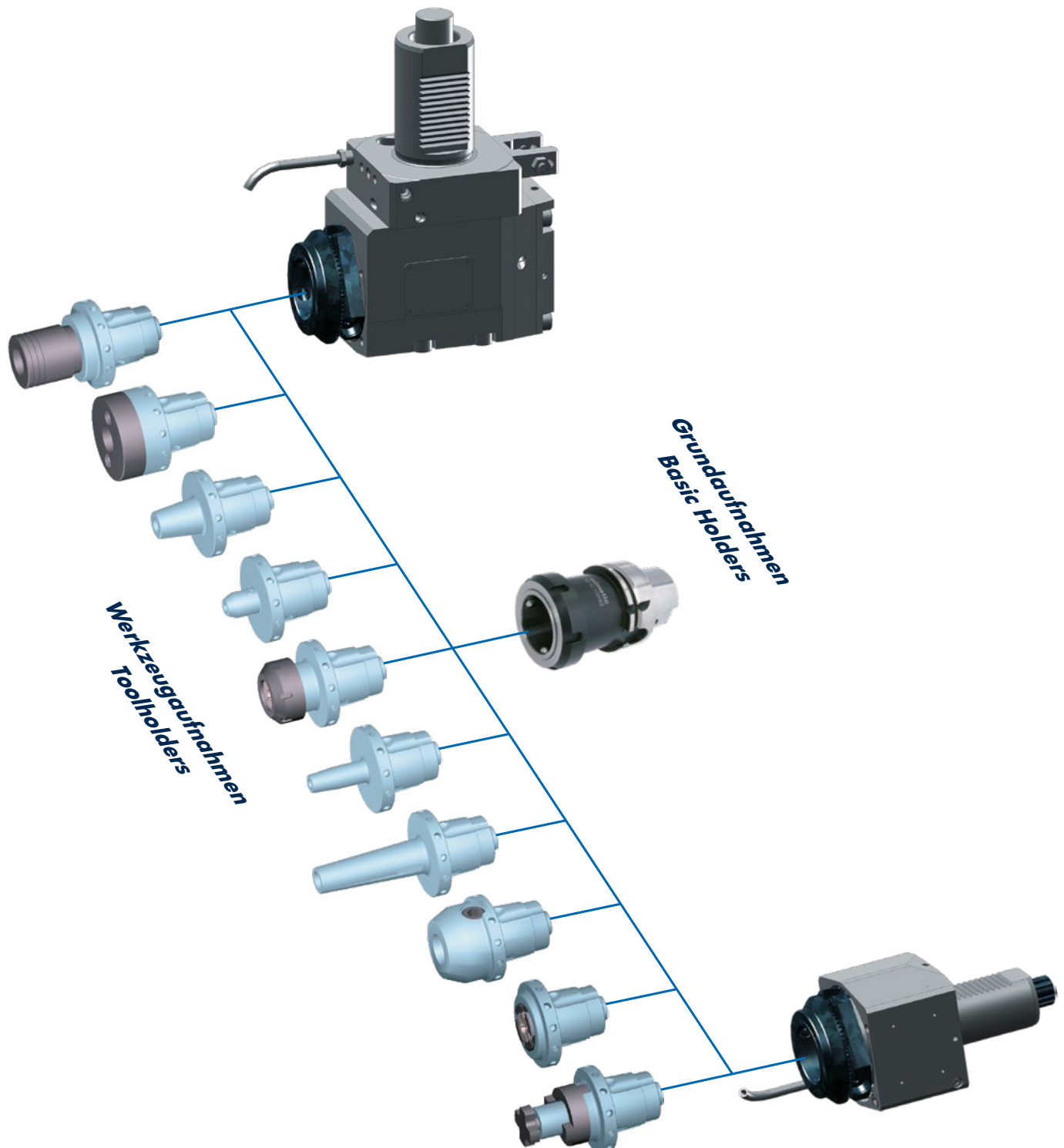
Modulares Schnellwechselsystem "mimatic mi" Modular Quick Change System "mimatic mi"

Durchgängiges Werkzeugspannsystem für alle Produktionsbereiche

- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Maschine durch Längeneinstellschraube
- Werkzeugwechsel innerhalb Sekunden
- Rundlaufgenauigkeit der Schnittstelle < 0,003 mm
- Sichere Drehmomentübertragung durch Formschluss
- Sehr kurze Bauweise
- Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Baugrößen
- Alle Werkzeugaufnahmen mit innerer Kühlmittelzufuhr

Universal tool clamping system for all production areas

- Presetting of the tools off-line by length adjustment screw
- Tool change within seconds
- Concentricity of the interface < 0,003 mm
- Secure holding force by form-locking
- Very short design
- Toolholders in different sizes
- All toolholders with internal coolant



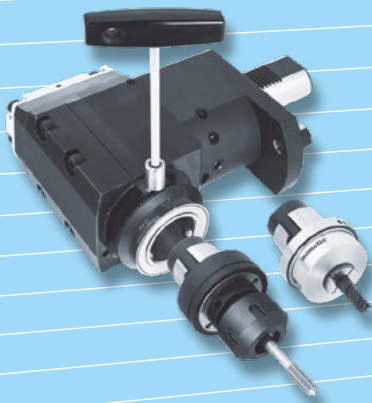
mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspannungswerkzeuge

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools



197752 WM-PREISLISTE-EMAG-2020



mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
Fax +49 (0) 831 / 574 44-90
info@mimatic.de
www.mimatic.de